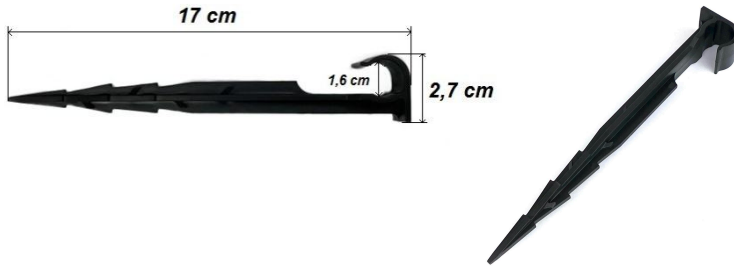


PFAHL MULTI L-170

PRODUKTINFORMATIONEN

Der Tropfleitungs-Pfahl ist ein langlebiges Montageelement aus witterungsbeständigem Kunststoff. Die Konstruktion basiert auf einem schlanken Stift, der mit einem Halter versehen ist, der auf den Durchmesser standardmäßiger Bewässerungsrohre abgestimmt ist. Diese Form ermöglicht eine stabile Führung des Leitungsrohrs im Gelände und verhindert ein Verrutschen während des Betriebs des Bewässerungssystems.

PRODUKTGALERIE



ANWENDUNG

- Befestigung von Tropfleitungen in Bewässerungssystemen für Gärten, Beete, Gemüsebeete und Anpflanzungen
- Stabilisierung der Leitungen auf der Bodenoberfläche oder unter einer Mulchschicht
- Sicherung der Rohre gegen Verschieben durch Wasserdruck oder Pflegearbeiten
- Montage von Bewässerungsanlagen in Landschaftsarchitektur, Gartenbau und Grünanlagen



Der Pfahl ist kein Bauprodukt im Sinne der Bauproduktverordnung. Daher ist für das Produkt keine Konformitätserklärung erforderlich, noch unterliegt es den Bewertungsverfahren für Bauprodukte. Für das Produkt liegt eine REACH-Erklärung vor.

TECHNISCHES DATENBLATT

TECHNISCHE DATEN

Länge	170 mm
Farbe	Schwarz
Gewicht	11g
Material	100% Recycling
Rohstoff	Polipropylen

VERPACKUNG

Stückzahl pro Beutel	50
Beutel pro Karton	30
Stückzahl pro Karton	1500
Kartongröße	60cm/40cm/40cm
Kartons pro Palette	20
Stückzahl pro Palette	30000
Palettengröße	120cm/80cm
Palettenhöhe	2,1 m
Palettengewicht	360 kg

EIGENSCHAFTEN

- Der Halter des Pfahls umfasst die Tropfleitung sicher und stabilisiert deren Position im Untergrund
- Material beständig gegen Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Temperaturschwankungen gewährleistet dauerhafte Haltbarkeit
- Leichte, aber dennoch robuste Konstruktion ermöglicht die Montage ohne Werkzeug
- Dickwandiger Stift garantiert Bruchfestigkeit beim Einstecken
- Kunststoff degradiert nicht bei Kontakt mit Boden oder im Gartenbau verwendeten Mitteln
- Element kann mehrfach verwendet werden, ohne dass Gebrauchseigenschaften verloren gehen"